

技能評価システム移転促進事業 (SESPP)

事業実施報告書【カンボジア】

担当講師	内山 博雅、増子 俊哉（公益社団法人日本プラントメンテナンス協会）
実施期間	2021年1月18日（月）～ 2021年1月22日（金）
実施場所 【リモート開催】	カンボジア王国・プノンペン市 国立高等技術職業訓練校（NTTI） 日本国 東京都・八王子市 スタジオオルウェイズ
研 修	技能評価技法研修（SEM）、技能評価トライアル（SET）
実施職種	電気系保全作業3級

2021年3月

結果概要

1. 対象者数： SEM 受講者数 8 名 / 修了者数 7 名
SET 評価者数 8 名 / 受検者数 8 名 / 合格者 0 名

2. 日程

日時	指導内容
1 月 18 日 (月) 8:30~16:00	【技能評価技法研修 (SEM) 1 日目】 ・ 開講式 ・ 全体のスケジュールの説明 ・ 過去 2 回の SET の問題点の確認とその対策 ・ 2020 年度 SET のチーフ指名 (以下、チーフの指揮) ・ 役割分担等の決定 ・ 機材及び資材の確認、不良の設定
1 月 19 日 (火) 8:30~16:00	【技能評価技法研修 (SEM) 2 日目】 ・ 電気盤の清掃点検 ・ 課題 2 の配線 ・ 不良の線作成、リレー・タイマの準備 ・ 会場及び備品、受検者支給品の準備 ・ 運営最終確認
12 月 4 日 (水) 8:30~16:30	【技能評価トライアル (SET) 1 日目】 ・ 学科試験 (9:00-10:10) ・ 実技試験 (1 回目、10:30-14:30: 途中昼休み) ・ 学科試験及び実技試験の採点 ・ 反省と 2 日目の改善事項の検討 ・ 機材等の準備
12 月 5 日 (木) 8:30~16:30	【技能評価トライアル (SET) 2 日目】 ・ 実技試験 (2 回目、9:30-11:30) ・ 実技試験の採点 ・ 機材等の片付け ・ 反省及び次回に向けての検討
12 月 6 日 (金) 8:30~16:30	・ 実技試験の課題作成のポイント ・ 実施方法の検討 (実技試験) ・ 実技試験採点要領と採点基準について ・ 閉講式

3. 講評

<内山講師>

今回は、新型コロナウイルス感染症の影響により初のリモート開催となったが、これまでの SAT/SEM の実績を確認する良い機会となった。現地の評価者は、これまでの経験に自ら改善を加え、2度の SET を完了させること

ができた。

今回は見送りとなった「評価者認定」であるが、早い時期に実施できればと考える。

<増子講師>

過去2回の実績があったからこそ、今回のリモート開催が可能であったと感じる。特に現地で全日程に亘りご尽力いただいた JICA カンボジアの方々に感謝申し上げたい。

検定の運営に関しては十分なレベルに達しており、カンボジア国での検定制度の確立に向けた意気込みも感じられ、今後の展開を期待する。

上級(2級、1級)へのステップアップの希望も大きく、関係各位のバックアップを期待したい。

4. 受講者へのアンケート結果

<SEM>

◆受講者 8 名 (回答者 8 名)

満足度	: 大変満足	=7 人	満足	=1 人	どちらともいえない=0 人
役立ち度	: 大変役立つ	=6 人	役立つ	=2 人	どちらともいえない=0 人
継続期待度	: 是非とも継続すべき	=7 人	継続すべき	=1 人	どちらともいえない=0 人

【有意義な内容・項目は何だったか?】

- ・ 演習
- ・ 研修の全ての内容、重要で役に立つものばかりである
- ・ 試験用盤の組み立てについての重要なポイント
- ・ 圧着端子の圧着、動作確認、評価について
- ・ トライアルの準備、試験問題の作成、採点、停電の時の時間管理など
- ・ 評価者の役割分担

【改善点・提案】

- ・ 演習時間を増やして欲しい
- ・ 試験問題作成に当たって、重要なポイントと方法を加えてほしい
- ・ カンボジア国内でテストセンターが出来るようにしてもらいたい
- ・ 技能テストセンターが成立できるように日本政府にご支援を頂きたい、2級の研修も行って欲しい
- ・ 基準作成に必要な全ての協議内容に同意する

【意見・感想・実施希望】

- ・ シーケンス制御 2 級
- ・ 電気系保全 2 級
- ・ 電気配線工事 2 級
- ・ 配電盤制御盤 2 級
- ・ 空気圧システム
- ・ 原動機整備作業
- ・ 電気分野に関する全ての職種

◆現地責任者

継続期待度: 是非とも継続すべき=1 人

【改善点・提案】

- ・今までの協力の支援を続けて頂きたい

【意見・感想・実施希望】

- ・同じ職種で、上の級を続けて支援して頂きたい

<SET>

◆評価者 8 名（回答者 8 名）

満足度	： 大変満足	=7 人	満足	=1 人	どちらともいえない=0 人
役立ち度	： 大変役立つ	=7 人	役立つ	=1 人	どちらともいえない=0 人
向上度	： 大変向上した	=8 人	向上した	=0 人	どちらともいえない=0 人
継続期待度	： 是非とも継続すべき	=7 人	継続すべき	=1 人	どちらともいえない=0 人

【改善点・提案】

- ・実技の採点項目をもっと分かりやすくして欲しい

【意見・感想・実施希望】

- ・シーケンス制御 1 級
- ・電気系保全 2 級
- ・原動機整備作業
- ・産業機器保全
- ・空気圧システム
- ・配電盤制御盤 2 級
- ・ヒューマンマシンインターフェース(HMI)及び PLC

◆受検者 8 名（回答者 8 名）

満足度	： 大変満足	=5 人	満足	=3 人	どちらともいえない=0 人
役立ち度	： 大変役立つ	=5 人	役立つ	=3 人	どちらともいえない=0 人
継続期待度	： 是非とも継続すべき	=5 人	継続すべき	=3 人	どちらともいえない=0 人

【改善点・提案】

- ・試験前に事前の研修が必要
- ・今後も引き続き実施して欲しい
- ・この研修を実施してくれたことに感謝している、来年も是非参加したい
- ・時間が短すぎる
- ・この職種の研修を引き続き実施して欲しい

【意見・感想・実施希望】

- ・電気系保全
- ・電気系保全 2 級、フィードバック制御
- ・モーター制御のための電気保全
- ・モーター制御、配管、火災警報システム
- ・PLC

◆現地責任者

継続期待度： 是非とも継続すべき=1 人

【改善点・提案】

・今まで通り支援を続けて頂きたい

【意見・感想・実施希望】

・同じ職種で、上の級を続けて支援して頂きたい